

## Beispielhafte Absauganlage für eine Zimmerei

Die Fa. Hauthaler Zimmerei-Holzbau GmbH & Co. KG in Bad Reichenhall, Marzoll, ist ein bekannter Zimmereibetrieb in der Region. Das Unternehmen hat sich auf den Holzbau spezialisiert und fertigt seit über 19 Jahren die klassischen Produkte einer Zimmerei. Die langjährige Erfahrung, die Qualität, verbunden mit großer Flexibilität und Verlässlichkeit sind die Grundlagen dieses Erfolges.

Im Rahmen eines Investitionsvorhabens sollte die Absauganlage erneuert werden, wobei auch die Fa. SPÄNEX angesprochen wurde. In einem Termin vor Ort wurden von dem zuständigen Außendienst-Mitarbeiter, Herrn Manfred Rieder - Vertriebsbüro Bayern, die kundenseitigen Daten aufgenommen und mit der Fa. Hauthaler die Eckpunkte abgesprochen. Danach waren 5 Bearbeitungsmaschinen und ein zu liefernder Hacker abzusaugen. Der ermittelte, erforderliche Absaugvolumenstrom war zwischen 7.000 und 9.000 m<sup>3</sup>/h variabel.

Ein weiterer, wichtiger Aspekt dieses Projektes war das Materialhandling. Die an den Bearbeitungsmaschinen abgesaugten Späne und das Hackgut sollten möglichst Energie sparend in das vorhandene Silo befördert werden. Einen weiteren Schwierigkeitsgrad stellten die beengten Platzverhältnisse zur Aufstellung eines Filtergerätes dar.

Zur Lösung dieser speziellen Aufgabenstellung wurde aus dem Produktprogramm von SPÄNEX ein Kompaktentstauber aus der Baureihe SMU in der Ausführung mit Spänebehälter und integrierter Austragung angeboten. Der kompakte Entstauber konnte aufgrund der Abmessungen auf der Decke des Heizraumes direkt neben dem Silo angeordnet werden, so dass das aus dem Behälter des Entstaubers ausgetragene Spänematerial und das Hackgut über eine Zellenradschleuse (Entkoppelungsglied) und eine Schnecke direkt in das Silo befördert werden konnten.

Im Hinblick auf den energieeffizienten Betrieb wurde ein Frequenzumrichter angeboten, über den die Drehzahl des Absaugventilators verändert wird und damit die Absaugleistung dem jeweiligen Bedarf angepasst wird. Diese Drehzahlanpassung erfolgt automatisch über den in die Schaltung eingebundenen PID-Regler.

Die Beratung und der Lösungsvorschlag von Herrn Rieder mit den erkennbaren Vorteilen, insbesondere bezogen auf die Aufstellungsmöglichkeiten und das Materialhandling, haben die Fa. Hauthaler überzeugt, so dass SPÄNEX den Auftrag zur Lieferung, Montage und Inbetriebnahme der Anlage erhielt.

Nach der Inbetriebnahme der Anlage und einer fast halbjährigen Betriebszeit ist die Fa. Hauthaler von dem Leistungsvermögen und der Funktionalität der Anlage sowie der Energie sparenden Betriebsweise überzeugt. Das Ergebnis der neuen Absauganlage wird von der Fa. Hauthaler wie folgt zusammengefasst:

„Der unseren speziellen Bedingungen angepasste Lösungsvorschlag von SPÄNEX hat sich bewährt, wobei besonders der Strom sparende und leise Betrieb der Gesamtanlage uns tagtäglich begeistert.“