

Rohrleitungssystem und Zubehör

■ Individuell geplantes Rohrleitungssystem

Das Rohrleitungssystem ist so geplant und gestaltet, dass in allen Maschinen, die einzeln oder gemeinsam abgesaugt werden, die geforderten Absaugvolumenströme verfügbar sind, wobei in den Anschlussleitungen zu den Ansaugstutzen Absperrschieber eingebaut werden, die von der Steuerung automatisch geöffnet und geschlossen werden. Gleichzeitig wird durch die Steuerung sichergestellt, dass die Fördergeschwindigkeiten für die abgesaugten Materialien eingehalten werden, so dass es zu keinen Materialablagerungen in dem Rohrleitungssystem kommt.

■ Umfangreiches Zubehör

Neben den Rohrbauteilen werden auch die Absaughauben für die Maschinenanschlüsse, Sauganschlüsse mit Endschalern und Reinigungssätze geliefert.



Komplette Systemlösungen von A bis Z ... von Absaugen, Brikettieren, Fördern, Filtern, Lackieren bis Zerkleinern

SPÄNEX bietet Ihnen Komplettlösungen aus einer Hand.

Auf der Grundlage der Aufgabenstellung wird vom SPÄNEX-Außendienst für jeden Einzelfall das optimale Anlagenkonzept entwickelt, die Anlage geplant, das Angebot ausgearbeitet, vorgestellt und erläutert. Aus der Vielfalt des Produktprogramms kann die optimale Lösung für den jeweiligen Anwendungsfall ausgewählt und realisiert werden. Die wesentlichen Komponenten werden von SPÄNEX gefertigt und bilden in sich geschlossene Systemlösungen ohne Schnittstellenproblematik.

Von der Planung bis zur fertigen Anlage ist es ein langer Weg. In allen Phasen steht Ihnen SPÄNEX mit der Kompetenz und Erfahrung aus der Realisierung mehrerer Tausend Anlagen zur Seite. Die Anlagen werden von unseren Monteuren aufgebaut und von unseren Kundendienst-Technikern in Betrieb genommen. Unser Service in Verbindung mit Wartungsverträgen sichert die lange Lebensdauer und den zuverlässigen Betrieb der Anlagen.

SPÄNEX Ihr Partner

SPÄNEX

SPÄNEX

Perfekt im Detail

■ Eigene Blechbearbeitung und eigener Maschinenbau

Die Komponenten der Entstauber, Abscheider, Filter und der Brikettierpressen werden auf modernsten Maschinen gefertigt. Durch die Fertigungstiefe können die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden und von uns selbst gesichert eingehalten werden.

■ Zubehör

Es werden Zubehörteile von führenden Herstellern eingesetzt, die unsere Qualitätsanforderungen erfüllen. Die Erfahrung aus der Lieferung von mehr als 10.000 Filteranlagen und mehr als 3.000 Brikettierpressen hat die Richtigkeit dieses Konzeptes bewiesen.



Praxisbeispiele



SPÄNEX GmbH

Luft-, Energie- und Umwelttechnik
Otto-Brenner-Straße 6

D-37170 Uslar

Tel.: +49 (0) 5571 304-0

Fax: +49 (0) 5571 304-111

info@spaanex.de

www.spaanex.de



sicher ■ sauber ■ effizient ■

Copyright SPÄNEX GmbH, Luft-, Energie- und Umwelttechnik. Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. 02/2021



SPÄNEX - Kompaktentstauber SMU-MP
... der Saugstarke!

sicher ■ sauber ■ effizient ■



SPÄNEX-Kompaktentstauber SMU-MP Kompakt, saugstark, leise

Absauganlagen für Handarbeitsmaschinen und -plätze sowie Kleinmaschinen.

Arbeiten mit handgeführten Maschinen (Schleifen, Fräsen oder Sägen) verursachen ohne effektive Absaugung eine hohe Staubbelastung an den Arbeitsplätzen.

Mit der Entstauber-Baureihe SMU-MP lassen sich zentrale, Absauglösungen realisieren, an die mehrere Handarbeitsmaschinen bzw. Kleinmaschinen über ein Rohrleitungssystem angeschlossen werden können.

Merkmale

- Kompaktes Zentralgerät**
 Die Kompaktentstauber der Baureihe MP stellen komplette Abscheidestationen dar, die aus der Filterkammer, der Ventilatorzelle und dem Behälterteil bestehen.
- Hohe Saugleistung, geringer Energiebedarf**
 Die beiden integrierten Radialventilatoren erzeugen drehzahlregelt einen Unterdruck von bis zu 10.000 Pa am Ansaugstutzen. Die Ventilatoren sind reinluftseitig angeordnet und mit Laufrädern ausgestattet, die höchste Wirkungsgrade erzielen. Serienmäßig werden energiesparende Motoren der Effizienzklasse IE3 (optional IE4) eingesetzt, deren Drehzahl über einen Frequenzumformer zur Anpassung der Absaugleistung an den jeweiligen Bedarf geregelt wird.
- Leiser Betrieb**
 Die Geräte verfügen über einen integrierten Schallschutz, so dass trotz der hohen Leistung zusätzliche Schalldämpfer nicht erforderlich sind.
- Effektive Filter- und Abreinigungstechnik**
 Der hohe Abscheidegrad des geprüften Filtermaterials sichert einen Reststaubgehalt in der Rückluft von < 0,1 mg/m³. Die Druckluftabreinigung (Jet-Pulse-System) sorgt bei geringem Druckluftverbrauch für eine effektive und gleichzeitig schonende Abreinigung der Filterelemente, so dass lange Standzeiten erreicht werden.
- Design und Kompaktheit**
 Das Design und die konstruktive Gestaltung ermöglichen äußerst kompakte Gehäuseabmessungen.
- Entsorgung**
 Die abgeschiedenen Stäube werden in einer Abfülltonne mit eingeletem Kunststoffsaugbeutel gesammelt.
- Geringe Montagekosten**
 Die betriebsfertige Anlieferung des Entstaubers führt zu kurzen Montagezeiten vor Ort.
- Umfangreiches Zubehör**
 Sämtliche Rohr- und Formteile einschließlich der Adapter zum Anschluss der Handarbeitsmaschinen können von SPÄNEX geliefert werden.

Beispielhafte Lösungen aus der Praxis



Absauganlage in einer Ausbildungswerkstatt



Absaugung einer Drehmaschine



Zentrale Absauganlage mit Stützventilator



Absaugung einer CNC-Maschine

SMU-MP	10	14
Ansaugstutzen Ø in mm	125	140
Nennvolumenstrom* in m ³ /h	880	1.120
Volumenstrom** in m ³ /h	1.000	1.400
Unterdruck* in Pa	10.000	7.500
Motorleistung in kW	2 x 3,0	2 x 3,0
Max. Schalldruckpegel in dB (A)	69	69
Sammelvolumen in l	1 x 165	1 x 165
Abmessungen L x B x H in mm	1.860 x 750 x 1.975	1.860 x 750 x 1.975
Gewicht in kg	400	400

*bei 20 m/s im Ansaugstutzen; **Standardanwendungen bei 24 - 28 m/s im Ansaugstutzen

Pluspunkte:

- Aufstellung im Arbeitsbereich
- Kompaktheit
- .. kleine Aufstellfläche .. geringe Bauhöhe
- zentrale Entsorgungsstelle
- Drehzahlregelung durch Frequenzumformer
- sehr hohe Saugleistung
- Reststaubgehalt < 0,1 mg/m³
- geringe Geräuschabstrahlung
- komplette Steuerung
- Bedienfreundlichkeit
- umfangreiches Zubehör