

Presses à briquettes SPÄNEX

... et matériaux résiduels ont plus de valeur

Briquettes de copeaux et de poussières

Complet et efficace

SPÄNEX fabrique des presses à briquettes depuis plus de 60 ans. L'utilisation pratique de plus de 3000 machines est la preuve de la technique convaincante, du niveau de qualité élevé et de la confiance des clients de plusieurs secteurs (bois, plastique, biomasse, papier et métal).

Profitez, vous aussi, de notre expérience et choisissez une presse à briquettes de SPÄNEX.

Un système avantageux

Les processus de traitement génèrent des matériaux résiduels sous forme de copeaux et de poussières, qui sont recyclés, utilisés pour produire de l'énergie ou doivent être éliminés. Pour de nombreuses applications, la formation de briquettes représente une solution alternative offrant des avantages notables:

- réduction du volume jusqu'à 90 %
- meilleure manipulation des matériaux résiduels,
- fabrication de briquettes vendables,
- récupération d'huiles de coupe et huiles de refroidissement
- de plus faibles pertes de fonte de briquettes métalliques,
- réduction du risque d'incendie et d'explosion par la poussière fine

Matériaux pouvant être briquetés

Les copeaux et les poussières des matériaux suivants peuvent être briquetés:

- bois massif
- panneau de particules, panneau de fibres à densité moyenne, etc.
- plastique (PU, polystyrène, polystyrène expansé, etc.)
- poussière de laque et de ponçage
- papier
- cartonnage
- billets de banque
- acier et fonte
- aluminium et métaux légers spéciaux,
- coton
- textiles
- biomasse (tabac, écorce de riz et de café, miscanthus, etc.)

Pressage d'essai

Les qualités des matériaux sont diverses. Des pressages d'essai sont souvent nécessaires pour pouvoir s'exprimer concrètement sur la capacité de briquetage, la qualité de briquettes atteignable et le traitement nécessaire du matériau. Des pressages d'essai sont exécutés gratuitement avec les matériaux originaux mis à disposition et les résultats sont documentés. Les offres détaillées reposent sur les données constatées.

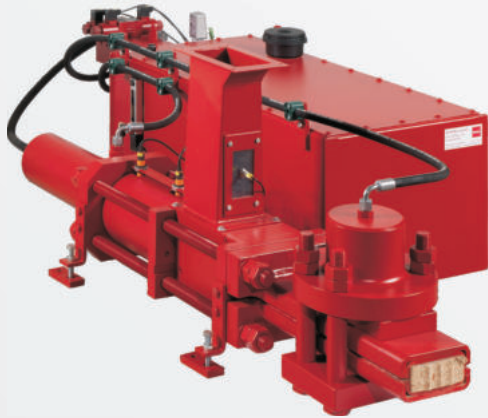


Avantages:

- construction solide
- structure compacte
- des systèmes hydrauliques optimisés en énergie
- des pressions de moulage dépendant de l'application (série de construction SHB HPM)
- un débit élevé
- un fonctionnement entièrement automatique sur 24 heures (excepté SHB 40)
- des solutions de systèmes complètes

Séries de construction

SHB 40 - 55 ■



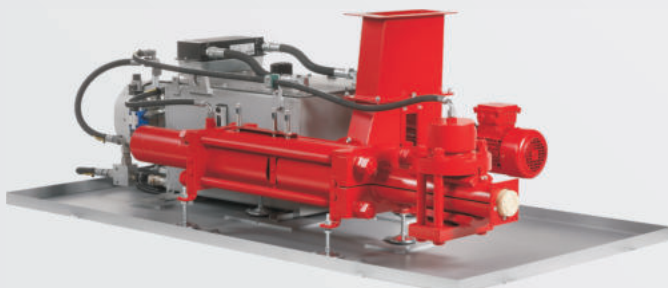
La construction et le rendement de ces machines sont adaptés pour une utilisation en liaison avec des dépoussiéreurs. Les presses à briquettes sont



SHB 40 avec dépoussiéreur

disposées directement sous les dépoussiéreurs. Cette combinaison représente une unité compacte habituellement installée à l'atelier.

SHB RS 55 - 70 ■

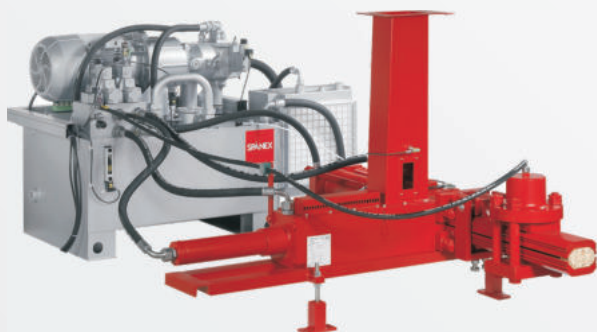


Grâce à leur construction, les machines de cette série de construction peuvent être disposées également directement sous les dépoussiéreurs. En raison de la puissance supérieure (jusqu'à 90 kg/h), elles sont souvent utilisées aussi comme unité d'élimination des

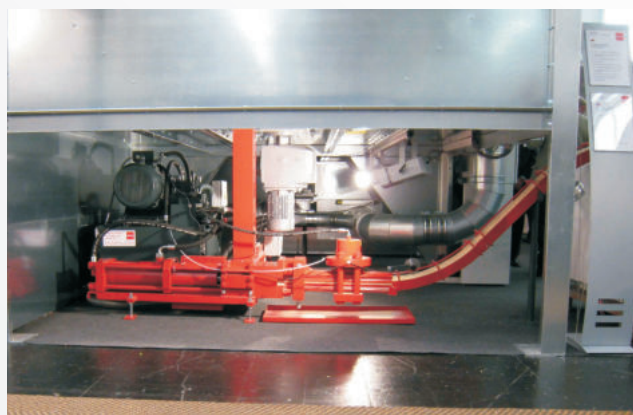


SHB 55 RS avec dépoussiéreur

installations de filtration installées en plein air (voir série de construction SHB 60 - 250). Les machines sont utilisées particulièrement en cas d'utilisation thermique des briquettes en liaison avec des chaudières chargées automatiquement.



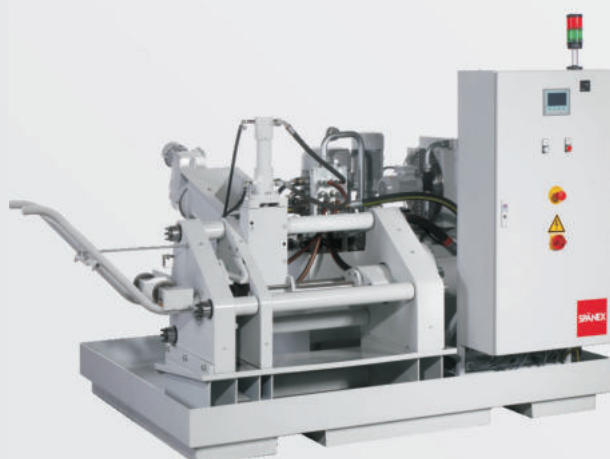
SHB 150 - 250



SHB 250 250 sous appareil filtrant

Les machines de la série de construction SHB 60 - 250 sont souvent une partie intégrante des installations de filtration placées en plein air. Les presses à briquettes peuvent être disposées peu encombrantes sous les récipients, la zone d'appui étant également revêtue par les panneaux de tôles du corps filtrant pour installer

les presses à briquettes en les protégeant des intempéries. Le chargement de la presse à briquettes du conteneur s'effectue via un puits ou, si la presse est installée à l'extérieur, via une vis de transport placée entre les deux. Les briquettes peuvent être transportées par des rails de transport vers des espaces de stockage ou des silos, même sur de longs trajets.



Les presses à briquettes de cette série de construction sont utilisées lorsqu'il faut compresser des matériaux nécessitant de hautes pressions de pressage. Le processus de compactage s'effectue dans une chambre de pressage fermée, contrairement aux autres séries de construction. Il en résulte des briquet-

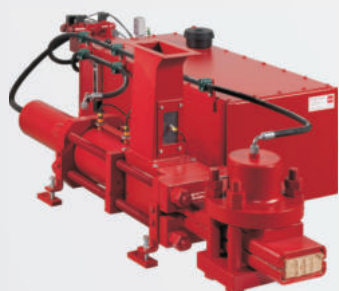


SHB HPM 60

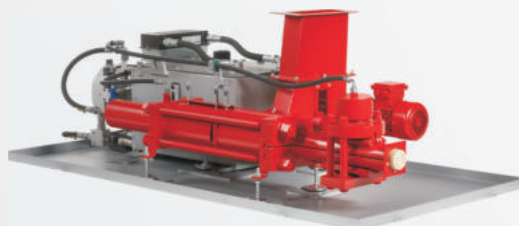
tes avec une densité particulièrement élevée. Le domaine d'application comprend des copeaux et des poussières du domaine métallique. Mais ces machines permettent aussi de briqueter des matériaux spéciaux du secteur du bois, du plastique, du papier et de la biomasse.

Le programme

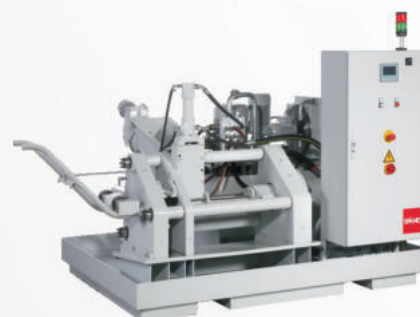
Aperçu des faits et données



SHB 40 - 55



SHB RS 55 - 70



SHB HPM 45 - 120



SHB 60 - 125



SHB 150 - 250

série	unité	SHB 40 - 55	SHB RS 55 - 70	SHB 60 - 250	SHB HPM 45 - 120
forme (brique)te	mm	120 x 45	Ø 70	125 x 70 **	Ø 45 - 120
puissance *	kg/h	40 - 70	50 - 90	60 - 250	40 - 2.500
débit*	m ³ /h	0,2 - 0,5	0,3 - 0,7	0,5 - 2,0	0,3 - 6,0
puissance du moteur	kW	4 - 5,5	4 - 5,5	5,5 - 11	7,5 - 55
dimensions Lxlxh	m	1,6 x 1,0 x 0,7	1,6 x 1,5 x 0,7	1,5 x 1,5 x 0,7 - 1,7 x 2,4 x 1,5	1,5 x 1,8 x 1,6 - 2,2 x 2,7 x 2,7
poids ***	t	0,55 - 0,65	0,50 - 0,60	0,7 - 1,5	2,2 - 9,0

* en fonction du matériau (densité en vrac, structure, etc.); ** octogonal; *** sans remplissage d'huile

Différentes finitions:

Séries de construction SHB 40-55, RS 55-70 et 60-250

- chambres de compression agrandies
- pince à briquettes prolongée
- cylindre de serrage renforcé
- protection contre l'usure échangeable
- réchauffeur d'huile hydraulique
- commande électronique de la longueur des briquettes

Différentes finitions:

Série de construction SHB HPM

- traitement de matériaux
- technique de transport
- dispositif de vaporisation d'huile
- protection contre l'usure échangeable
- réchauffeur d'huile hydraulique
- pompe à émulsion

SPÄNEX - votre partenaire

Parfait dans le détail

■ Système hydraulique

Exclusivement des composants hydrauliques de fabricants leaders présents dans le monde entier sont utilisés. L'expérience acquise de la livraison de plus de 3000 presses à briquettes hydrauliques a prouvé la justesse de ce concept.

■ La propre construction mécanique et de circuits

Les composants du corps de la machine sont fabriqués sur des machines des plus modernes. La finition très poussée permet le respect que nous assurons des hautes exigences de nos clients en matière de qualité. De même, nous développons et fabriquons nous-mêmes en interne les circuits avec la commande.

Le savoir-faire élaboré se manifeste dans tous les domaines en faveur de nos clients.



système hydraulique



surveillance de la température



pince à briquettes



panneau tactile

Conseils et service

Le chemin est long de la planification à l'installation finie. SPÄNEX vous assiste dans toutes les phases avec ses compétences et son expérience acquise lors de la réalisation de plusieurs milliers de projets. Les installations sont montées par les monteurs de SPÄNEX et mises en service par nos techniciens du service-clientèle. Notre service, sur demande combiné à des contrats de maintenance, garantit la longue durée de vie et le fonctionnement fiable des installations.



SPÄNEX GmbH

Luft-, Energie- und Umwelttechnik

Otto-Brenner-Straße 6

D-37170 Uslar

téléphone: +49 (0) 5571 304-0

télécopie: +49 (0) 5571 304-111

info@spaenex.de

www.spaenex.de

sûr ■ propre ■ efficace ■