

Individuelle Lösungen für jeden Fall aus einer Hand - made by www.SPANEX.de



SPÄNEX-Entsorgungssysteme bieten Ihnen Komplettlösungen angefangen von der Erfassung der Späne oder des Staubes an der Maschine, der pneumatischen Förderung mit anschließender Abscheidung in der Filteranlage, Rückführung der Reingluft in die Betriebsräume und der Verwertung der abgeschiedenen Späne/Stäube als Brikett - und/oder als wertvoller Brennstoff in einer Feuerungsanlage.

Auf der Grundlage der Aufgabenstellung wird von dem SPÄNEX-Außendienst für jeden Einzelfall das optimale Anlagenkonzept ent-

wickelt, die Anlage geplant, das Angebot ausgearbeitet, vorgestellt und erläutert.

Aus der Vielfalt des Produktprogramms kann die optimale Lösung für den jeweiligen Anwendungsfall ausgewählt und realisiert werden. Die wesentlichen Komponenten werden von SPÄNEX gefertigt und bilden in sich geschlossene Systemlösungen, ohne Schnittstellenproblematik.

Von der Planung bis zur fertigen Anlage ist es ein langer Weg.

In allen Phasen steht Ihnen SPÄNEX mit der Kompetenz und Erfahrung aus der Realisierung mehrerer Tausend Anlagen zur Seite.

Die Anlagen werden von unseren Monteuren aufgebaut und von unseren Kundendienst-Technikern in Betrieb genommen.

Unser Service in Verbindung mit Wartungsverträgen sichert die lange Lebensdauer und den zuverlässigen Betrieb der Anlagen auf lange Sicht.

Absaugen

Bis 6000 m³/h Luftleistung steht ein umfangreiches Entstauber-Programm zur Verfügung. Auslegbar für den Anschluss einer oder mehrerer Bearbeitungsmaschinen.

Die Lösung beim Anschluss von einer oder zwei Bearbeitungsmaschinen:

Entstauber Typ

SMU 1500 S mit 1400 m³/h D = 140 mm
SMU 2500 S mit 2300 m³/h D = 180 mm
SMU 3000 mit 3000 m³/h D = 200 mm



Entstauber Typ SMU 1500 S

Die Lösung beim Anschluss mehrerer Maschinen :

Großentstauber

SMU 4500.11 mit 4700 m³/h D = 250 mm
SMU 6000.1 mit 6000 m³/h D = 300 mm



Entstauber Typ SMU 6000.1 mit SHB 40

Pluspunkte:

- kompakte Einheit
- sehr kleine Aufstellfläche
- großes Behältervolumen
- einfache Handhabung
- geringe Geräuschabstrahlung
- hohe Saugleistung
- 2 Abreinigungsvarianten
- kompl. Steuerungsanlage
- geprüft nach GS-HO-07
- kombinierbar mit einer SPÄNEX-Brikettierpresse (SMU 3000 - 6000.1)

Fördern

Seit über 50 Jahren werden SPÄNEX-Radialventilatoren gefertigt. Die Luftleistung reicht von 1000 bis 120000 m³/h bei einer Totaldruckerhöhung bis zu 10000 Pa.

Jeder Ventilator wird gezielt für den Einsatzzweck ausgelegt. Die Faktoren Volumenstrom und Druckbedarf sind die entscheidenden Kennwerte für die Größenauswahl.



Absaugventilatoren mit Schallisolierung

Ob roh- oder reinluftseitig eingesetzt, mit SPÄNEX-Ventilatoren werden die Staub- und Späneabfälle energiesparend gefördert. Die Laufräder werden durch unterschiedliche Beschauelungen, Durchmesser- und Drehzahlen optimal auf den Anwendungsfall abgestimmt.

Dazu gehören auch alle erforderlichen Rohr- und Formteile. Angefangen bei der Absaughaube an der Maschine, den Rohrbauteilen bis hin zu dem Kanalsystem zur Rückführung der gefilterten Luft in die Betriebsräume.



Rohrbauteile

Filtern

Das Standardprogramm umfasst Einzelfilter mit Filterflächen von 30 bis 300 m². Zusammengebaut aus Einzelelementen sind sie einsetzbar als Siloaufsatzfilter oder als freistehende Einheit mit Pufferbehälter zur Zwischen- oder Endabscheidung für Über- bzw. Unterdruckbetrieb.



Unterdruckfilteranlage

Pluspunkte:

- 5 Flächenraster
- 4 Standardfilterschlauchlängen
- hohe Unterdruckstabilität
- mit und ohne Vorabscheidungskammer
- Absaugventilator einbaubar



Reihenfilter mit Spülluftabreinigung

Wo Luftmengen größer als 30.000 m³/h anstehen, können Großfilter in Reihen- oder Kompaktbauweise mit Filterflächen von 300 bis 1500 m² eingesetzt werden. Das Filtermedium und das Abreinigungssystem (Vibration, Spülluft und Jet-Pulse) variieren in Abhängigkeit von der Aufgabenstellung. Jede Anlage wird den Anforderungen des Pflichtenheftes angepasst, wobei diskontinuierliche oder kontinuierliche Betriebsweise möglich sind.

Brikkettieren

eckig oder rund, SPÄNEX fertigt beide Systeme. 40 Jahre Erfahrung und das darauf basierende Know-how bilden eine solide Grundlage für eine professionelle Entsorgung von Abfällen aus Handwerk und Industrie.

Holz, Papier, Kunststoff, Baumwolle, Biomasse, etc. alles wird absolut umweltfreundlich ohne Bindemittel brikkettiert.



Brikkettierpresse mit Behälter

Die Produktpalette:

Modell	Leistung kg/h	Durchsatz m ³ /h
SHB 40	40	0,30
SHB 60	60	0,45
SHB 100	100	0,90
SHB 125	125	1,00
SHB 150	150	1,35
SHB 250	250	2,30

Kostenlos führen wir für Sie eine Testpressung durch. Mit dem Ergebnis erhalten Sie die erforderlichen Daten sowie Musterbriketts.

Pluspunkte:

- hohe Verdichtung
- geringer Energieeinsatz
- wechselbare Verschleißteile (Zubehör)
- kombinierbar mit Filtergeräten und Spänebehälter (Turmlösung)
- frei programmierbare Steuerung
- hoher Bedienkomfort
- GS-Prüfzeichen



Tandem-Brikkettieranlage

Heizen

mit Restholz, Spänen und natürlich mit Briketts aus der Brikkettierpresse.

1 m³ Späne = 50 ltr. Heizöl
1 m³ Spänebriketts = 200 ltr. Heizöl

Nutzen Sie Ihre eigene Energiequelle. Heizen Sie mit einem SPÄNEX-Umluftofen oder Warmwasser-Heizkessel.



Umluftofen handbeschickt mit O₂-Regelung

Seit 1964 hat sich der Umluftofen bewährt, ob handbeschickt mit Rostfeuerung oder automatisch beschickt mit Unterschubfeuerung.

Pluspunkte:

- gleichmäßige Erwärmung
- kurze Anheizzeit
- kein Einfrieren,
- hoher Wirkungsgrad,
- Einhaltung der Emissionsgrenzwerte
- einfache, schnelle Montage
- geringer Bedienungs- und Wartungsaufwand

Auf der Kesselseite steht die automatisch beschickte Anlage mit Unterschub- oder Vorschubrostfeuerung im Vordergrund.



Heizkessel-Baureihe LCS

Pluspunkte:

- Leistungsbereich 60 bis 835 kW
- komp. Bauweise, geringe Bauhöhe
- optimaler Ausbrand
- leistungsfähige Rauchgasentstaubung
- O₂- und Leistungsregelung
- automatische Entaschung
- automatische Zündung

Weitere Produktpalette:

- heizungstechnisches Zubehör
- Zerkleinerer

Lackieren

SPÄNEX bietet Ihnen zur Absaugung des entstehenden Farbnebels und für die Zuführung der Zuluft innovative und wirtschaftliche Anlagentechnik für die unterschiedlichsten Anwendungen und Materialien.



TAW-Kompakt

Hohe Priorität hat insbesondere bei größeren Luftmengen die Energieeffizienz der Anlagen. Mit Hilfe der Wärmerückgewinnung wird der Leistungsbedarf reduziert. Durch drehzahlgeregelte Antriebe wird der Stromverbrauch minimiert.

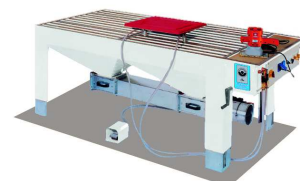
Unser Leistungsspektrum:

- Trockenspritzwände
- Unterflurabsaugungen
- kombinierte Systeme
- wasserberieselte Spritzwände
- Zuluftgeräte mit und ohne Wärmerückgewinnung
- Steuer- und Regeltechnik



Lackiererraum mit Unterflurabsaugung

Für Schleifarbeiten können geprüfte Absaugtische verschiedener Größen und unterschiedlicher Ausstattung eingesetzt werden.



SPÄNEX-Absaugtisch



Otto-Brenner-Str. 6
D-37170 Uslar
phone 0049 5571 / 304 - 0
fax 0049 5571 / 304 - 111
E-mail: SPAENEX@t-online.de
Internet: www.SPAENEX.de

SPÄNEX bietet komplette Systemlösungen von A bis Z **... von Absaugen, Brikettieren, Filtern, Heizen, Lackieren bis Zerkleinern.**

Wir erwarten den Besuch des zuständigen Außendienst-Mitarbeiters wegen eines Bedarfsfalles:

- | | |
|---|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Absaugen und Filtern | <input type="checkbox"/> Ersatz |
| <input type="checkbox"/> Brikettieren | <input type="checkbox"/> Erweiterung |
| <input type="checkbox"/> Lackieren | <input type="checkbox"/> Neuanlage |
| <input type="checkbox"/> Heizen | |
| <input type="checkbox"/> Zerkleinern | |

am _____

Bitte vereinbaren Sie einen Termin mit uns.

Bitte senden Sie uns Informationen zu:

- Späneabsauganlagen mit einer Luftleistung von _____ m³/h
 - als Silofilter
 - als Einzelfilter mit Pufferbehälter
 - als Reihenfilter
 - als Kompaktfilter
 - mit Überdrucktechnik
 - mit Unterdrucktechnik
 - Entstauber Typ SMU
 - mit Brikettierpresse
 - Ventilatoren
 - Brikettieranlagen
 - Farbnebelabsauganlagen
 - Zuluftanlagen
 - Wärmerückgewinnung
 - Umluftöfen
 - Späneessel mit einer Leistung von _____ kW
 - für trockenes Material
 - für feuchtes Material
 - Siloaustragungen und Fördersysteme
 - Zerkleinerer
 - Wartungsvertrag für
 - Absauganlage
 - Brikettierpresse
 - Umluftofen
 - Farbnebel-Absauganlage
- Typ _____

Bitte rufen Sie uns an.

Firma _____

Ansprechpartner _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

Telefon _____ / _____ Fax _____ Handy _____

Email _____