



SPÄNEX-Farbnebelabsaugsysteme

... die lufttechnische Basis für perfekte Oberflächen!

Farbnebelabsaugung mit System

Innovativ und wirtschaftlich

Seit mehr als 60 Jahren werden von SPÄNEX Absaug- und Filteranlagen schwerpunktmäßig für holzbe- und -verarbeitende Betriebe hergestellt und vertrieben. Dazu zählen auch Anlagen zur Absaugung des Farbnebels bei der Lackierung von Oberflächen. Das Produktspektrum umfasst kompakte Spritzwände bis hin zu Unterflurabsauganlagen und Nassspritzwänden mit eventuell erforderlichen Fördersystemen für das Lackiergut einschließlich der Zuluftanlagen.

Profitieren auch Sie von unserer langjährigen Erfahrung auf diesem Sektor und entscheiden Sie sich für eine Farbnebelabsauganlage von SPÄNEX.

Überzeugende Merkmale

■ Passende Anlagentechnik

Die Farbnebelabsauganlage hat entscheidenden Anteil an der erreichbaren Qualität der Oberfläche. Deshalb legt SPÄNEX größten Wert auf die Beratung, Planung und die gemeinsam mit dem Kunden durchgeführte Erarbeitung der optimalen Anlagenkonzeption.

Ausgehend von den örtlichen Bedingungen, dem Teilespektrum, dem Teiledurchsatz, dem Lacksystem in Verbindung mit der Applikationstechnik und der erforderlichen Oberflächenqualität wird die Gesamtanlage unter Berücksichtigung der Bestimmungen des Arbeitsschutzes sowie des Brand- und Explosionsschutzes geplant.

■ Energieeffizienz

Bei Farbnebelabsaugsystemen werden große Luftmengen bewegt. Dem Energiebedarf ist deshalb große Aufmerksamkeit zu schenken. Durch den Einsatz von direkt angetriebenen Hochleistungsventilatoren mit Wirkungsgraden von mehr als 80 % wird von vornherein der Leistungsbedarf minimiert. In Verbindung mit der Drehzahlregelung der Zu- und Abluftventilatoren kann die Luftleistung an den jeweiligen Bedarf angepasst werden, so dass die nutzungsabhängigen Einsparpotentiale in vollem Umfang erschlossen werden.

■ Wärmerückgewinnung

Die abgesaugte Luftmenge muss als Frischluft dem Lackiererraum wieder zugeführt werden. Abhängig von den Luftmengen ist der Einsatz eines Zuluftgerätes mit integriertem Wärmetauscher (Kreuzstrom-, Rotationswärmetauscher oder Kreislaufverbundsystem) zur Wärmerückgewinnung wirtschaftlich sinnvoll. Wirkungsgrade von bis zu 60 % sind erreichbar, so dass sich kurze Amortisationszeiten ergeben und der vorhandene Heizkessel nicht die volle Wärmeleistung erbringen muss.

■ Steuerungs- und Regelungstechnik

Einen großen Beitrag zur Einsparung von thermischer und elektrischer Energie sowie zur flexiblen Nutzung der Anlage leistet die Steuerungs- und Regelungstechnik, die gemäß dem Motto „Alles aus einer Hand“ ebenfalls von SPÄNEX entwickelt, projektiert und hergestellt wird.

Unser Produktspektrum:

- Trockenspritzwände
- Unterflurabsaugungen
- kombinierte Systeme
- Nassspritzwände
- Zuluftgeräte mit und ohne Wärmerückgewinnung
- Steuerungs- und Regelungstechnik
- Rohrbauteile
- Absaugtische

Pluspunkte:

- umfangreiche Produktpalette
- komplette Systemlösungen
- mehrstufige Abscheidung
 - Vorabscheideelemente mit großer Speicherkapazität
 - nachgeschaltete Filtermatten mit höchstem Abscheidegrad
- Energieeffizienz durch bedarfsangepasste Absaugleistung
- Einsparung von thermischer Energie durch Wärmerückgewinnung

Spritzwände

Baureihe TAW-Kompakt ■



Die Kompakttrockenabsaugwände eignen sich ideal für die Lackierung von kleineren Teilen in Handwerk und Industrie.

Die Konzeption der TAW-Kompakt-Baureihe überzeugt durch eine zweistufige Abscheidung. Die beiden Filterstufen in Verbindung mit einem Gleichrichter sorgen für eine gleichmäßige Erfassung und einen sehr hohen Abscheidegrad. Der Faltkartonfilter (Vorabscheider) besticht durch eine besonders hohe Lackspeicherkapazität bei geringem Druckverlust.

Die Lösemitteldämpfe werden über einschiebbare Filterkassetten im Bodenblech abgesaugt.

Die Baureihe der TAW-Kompakt wird in Serie gefertigt und als anschlussfertige Einheit leistungsabhängig mit einem oder zwei integrierten Ventilatoren einschließlich Abluftstutzen geliefert. Die Motore sind über 10 Meter lange Anschlusskabel mit Schalter/Stecker-Kombination angeschlossen.

Als weiterer Pluspunkt dieser Baureihe ist das besonders günstige Preis-/Leistungsverhältnis zu nennen.

Baureihe TAW ■



Die Spritzwände werden im Baukastensystem als selbsttragende Konstruktion aus verzinktem Stahlblech gefertigt. Angepasst an das Teilespektrum können Erfassungsflächen mit Abmessungen von 2 x 2 m bis 5 x 3 m realisiert werden, wobei die Wände auch in Kombination aufgestellt werden können.

Zusätzlich kann zur Vergrößerung der Erfassungsfläche der Wandkorpus mit zusätzlichen trichterförmigen Leitblechen ausgestattet werden.

Weiterhin können die Trockenabsaugwände mit Bodenabsaugwannen zur Aufnahme des sich absetzenden Farbnebels geliefert werden.

Durch die entsprechenden Luftmengen in Verbindung mit der Zuluffführung und der zweistufigen Abscheidung sind beste Arbeitsbedingungen im Lackierraum erreichbar.

Spritzwände der Baureihe TAW werden oftmals in Verbindung mit Fördersystemen für das Lackiergut eingesetzt.

Unterflurabsaugung

Baureihe SUA ■



Das System der Unterflurabsaugung schafft optimale Arbeitsplatzbedingungen für den Lackierer.

Die Zuluft wird großflächig über eine Filterausblasdecke eingebracht und die Abluft über eine mit Gitterrosten abgedeckte Grube abgesaugt. Durch die von oben nach unten gerichtete Luftströmung wird der absinkende Farbnebel erfasst und abgeführt.

In der Absauggrube sind die Erfassungskanäle angeordnet, die mit zwei Filterstufen ausgestattet sind.

Die Unterflurabsaugung wird auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnitten, geplant und ausgelegt. Das zu lackierende Teilespektrum bestimmt die Abmessungen der Grube und der Zuluftdecke und damit die Zu- und Abluftleistung.

Die Lackierung des Werkstückes kann von allen Seiten erfolgen, so dass sich der Lackierer für das Auftragen der Lackschicht optimal positionieren kann.

Baureihe SUA und TAW in Kombination ■



Bei bestimmten Aufgabenstellungen ist die Kombination der Unterflurabsaugung mit einer Spritzwand die ideale Lösung. Insbesondere dann, wenn das Teilespektrum sehr unterschiedlich ist und zum Beispiel in Verbindung mit einem Fördersystem hauptsächlich eine gerichtete Lackierung erforderlich ist.

Über die Steuerung lassen sich die Zu- und Abluftmenge und falls erforderlich auch die Raumtemperatur anpassen, um beste lufttechnische Bedingungen bei minimalem Energiebedarf zu schaffen.

Durch die in der Regel größeren Abluft- und Zuluftmengen werden üblicherweise Zuluftgeräte eingesetzt, die mit Wärmetauschern zur Wärmerückgewinnung ausgestattet sind.

Nassspritzwände NSP ■



Eine Alternative zur Trockenabscheidung mit Unterflurabsaugung sind beim Verbrauch großer Lackmengen Nassabsaugwände in Verbindung mit einer Wasserreinigungsanlage.

Die als Overspray anfallenden Lackpartikel werden zum Teil von dem ablaufenden Wasserfilm aufgenommen oder von dem Luftstrom erfasst und in dem Ansaugschlitz ausgewaschen. Zusätzlich ist in dem Korpus ein Sprühdüsen-Auswaschsystem angeordnet, so dass insgesamt ein hoher Abscheidegrad erreicht wird.

Die in dem Umlaufwasser gebundenen Lackpartikel werden in der Wasserreinigungsanlage kontinuierlich entfernt, so dass relativ lange Standzeiten für das Umlaufwasser erreicht werden. Das spart Entsorgungskosten.

Die Nassspritzwände werden standardmäßig aus verzinktem Stahlblech oder Edelstahl in Arbeitsbreiten von bis zu 4 m und in Arbeitshöhen von bis zu 3 m gefertigt. Alle Grundtypen sind miteinander kombinierbar.

Absaugtische SAT ■



Für die beim Lackierprozess anfallenden Schleifarbeiten (Vorbehandlung, Lackzwischen-schliff) stehen Absaugtische in unterschiedlichen Abmessungen zur Verfügung, mit denen eine optimale Stauberfassung bei relativ geringen Luftmengen möglich ist.

Die Absaugtische wurden von der Berufsgenossenschaft BGHM geprüft und haben das BG-Prüfzeichen erhalten.

Zuluftgeräte ZLG ■



Durch die Zuluftanlage wird die abgesaugte Luftmenge ersetzt. Die stabilen Kastengeräte enthalten leistungsstarke Ventilatoren und Luft/Wasser-Wärmetauscher als Lufterhitzer mit davor eingebauten Einschubfiltern zur Reinigung der Außenluft sowie meistens Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung.

Die Zuluft wird über spezielle Filterausblasdecken zugfrei in den Lackierraum eingebracht.

Komplette Systemlösungen von A bis Z

Perfekt im Detail

■ Steuerungs- und Regelungstechnik

Die Schaltanlagen sind als speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS) nach dem neusten Stand der Technik ausgeführt. Die komplette Schaltung mit der Steuerung wird von SPÄNEX projektiert und hergestellt.

■ Große Fertigungstiefe

Die Komponenten der Anlagen werden auf modernsten Maschinen gefertigt. Durch die Fertigungstiefe können die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden und von uns selbst gesichert eingehalten werden.

■ Ventilatoren

Die direkt angetriebenen Ventilatoren mit Hochleistungslaufrädern und Motoren der Effizienzklasse IE3 tragen in Verbindung mit der Drehzahlregelung zu einem energiesparenden Betrieb bei.



Schaltschrank



Abluftrohre mit Deflektorhauben



Hochleistungsventilatoren



Zuluftdecke mit Beleuchtung

Beratung und Service

Von der Planung bis zur fertigen Anlage ist es ein langer Weg. In allen Phasen steht Ihnen SPÄNEX mit der Kompetenz und Erfahrung aus der Realisierung mehrerer Tausend Projekte zur Seite. Die Anlagen werden von SPÄNEX-Monteuren aufgebaut und von unseren Kundendienst-Technikern in Betrieb genommen. Unser Service, auf Wunsch in Verbindung mit Wartungsverträgen, sichert die lange Lebensdauer und den zuverlässigen Betrieb der Anlagen.



SPÄNEX GmbH

Luft-, Energie- und Umwelttechnik
Otto-Brenner-Straße 6
D-37170 Uslar
Tel.: +49 (0) 5571 304-0
Fax: +49 (0) 5571 304-111
info@spaenex.de
www.spaenex.de

sicher ■ sauber ■ effizient ■